

Grivory HT2VZ-15H black 9205

PA6T/66-GF15

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	6000 / 5800	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	125 / 100	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	3 / 3.5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	65 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	45 / 40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	5 / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	82 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	175 / -	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	310 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	265 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	100 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	30 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	75 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	245	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 32	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	5.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1240 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	315 - 330	°C	-
Kompressionszone	315 - 340	°C	-
Plastifizierzone	310 - 335	°C	-
Düse	310 - 325	°C	-
Schmelze	320 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	100 - 140	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-

Merkmale



Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**Verbesserte Alkoholbeständigkeit, Co Polyamid, Partiiell
aromatisches Polyamid**Automobil**Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,
Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme,
Antriebsstrang und Fahrwerk, Innenraumteile**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte**Industrie & Konsumgüter**Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge
und Zubehör